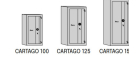


Caja Fuerte de Alta Seguridad Grado 1 Carthage 100E



Descripción

La caja fuerte de alta seguridad Cartago 100 Electrónico fue desarrollada para su uso en hoteles, empresas y entornos profesionales que requieren una protección fiable de valores. Con certificación Grado I y sistema de triple seguridad, garantiza un control riguroso de accesos y alta resistencia frente a intentos de intrusión.

• Características generales

- Serie de alta seguridad disponible en diferentes dimensiones para diversas necesidades;
- Adecuada para uso doméstico y profesional;
- Algunos modelos de la serie disponen de ranura anti pesca que permite la deposición de valores sin necesidad de abrir la puerta, bajo consulta.

Características

Marca

Categoría

Cajas fuertes de alta seguridad

Precio

Precio con descuento 2.523,96 €

Precio sin descuento ~~2.804,40 €~~

Sin impuesto 2.052,00 €

Product en Tienda

[Caja Fuerte de Alta Seguridad Grado 1 Carthage 100E](#)

- **Material y construcción**

- Estructura robusta con espesor de cuerpo de 40 mm;
- Puerta en chapa de acero con espesor de 10 mm;
- Construcción preparada para uso intensivo.

- **Seguridad y protección**

- Certificación Grado I de resistencia al robo según norma UNE EN 1143;
- Protección adicional mediante placa anti perforación en acero manganeso en la zona de la cerradura;
- Bloqueo automático tras 4 intentos fallidos de código.

- **Sistema de cierre**

- Sistema de triple seguridad con acceso por código de usuario, código de emergencia y huella digital;
- Retardo de apertura programable hasta 99 minutos con ventana de apertura;
- Cerradura mecánica de alta seguridad certificada VdS Clase 1 y EN 1300;
- Sin llave de emergencia.

- **Capacidad y organización**

- Capacidad interior de 133 L;
- Incluye 4 estantes para mejor organización.

- **Instalación y fijación**

- Orificios de anclaje: 2 en pared / 1 en suelo, Ø22 mm;
- Apertura de la puerta hasta 180°.

- **Alimentación**

- Funciona con pilas AA 1,5V;
- Pilas no incluidas;
- Aviso de batería baja y sistema de alimentación de reserva con pila de 9V.

- **Acabado:** color gris metálico RAL 7001.

- **Dimensiones y peso**

- **Dimensiones exteriores:** 100 x 52 x 44 cm (alto x ancho x profundidad);
- **Dimensiones interiores:** 92 x 44 x 33 cm (alto x ancho x profundidad);
- Peso: 260 kg.

- **Garantía:** 3 años para uso doméstico o 1 año para uso profesional.

- **Nota:** El envío incluye únicamente la entrega a pie de calle (nivel del suelo).

Garantice máxima seguridad y control de accesos con una caja fuerte certificada, desarrollada para proteger valores en entornos profesionales exigentes.

Documentos

[Fichas Técnicas - ES \(474.18 Kb\)](#)

